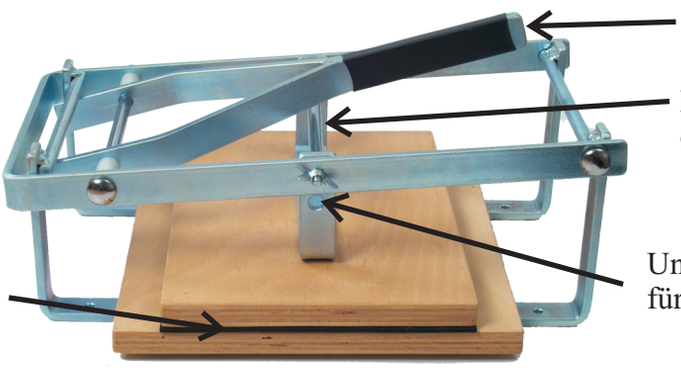
Kurzanleitung Handhebel-Druckpresse

Die Handhebel-Druckpresse eignet sich für Hochdrucktechniken bis zu einem Format von DIN A4. Insbesondere Linolschnitte aber auch Holzschnitte können schnell und einfach gedruckt werden.

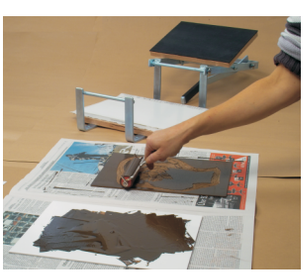
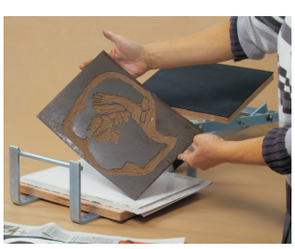
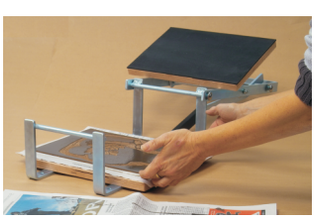
Der Haltebügel der oberen Platte kann zweifach in der Höhe verstellt werden. Dadurch ist es möglich unterschiedlich hohe Druckstöcke zu verwenden. Außerdem kann durch Zwischenlegen von stabilem Karton ein weiterer Ausgleich der Druckstockhöhe erreicht werden. Somit ist immer gewährleistet, dass Sie mit dem Handhebel die maximale Druckkraft aufbringen können, ohne dass dieser auf der Haltestange der oberen Platte aufsitzt.

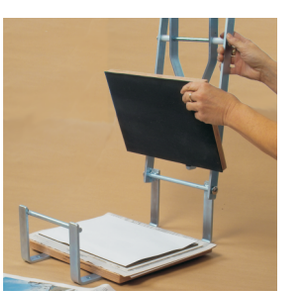


Hier kann zusätzlich zum Höhenausgleich stabiler Karton zwischengelegt werden.

Arbeitsschritte zum Druck eines Linolschnitts mit der Handhebel-Druckpresse:

1. Einfärben der Linolplatte.
2. Öffnen der Handhebel-Druckpresse.
3. Zum Schutz der Holzplatten Papier zwischen eingefärbten Druck und Holzplatten legen.
4. Zu bedruckendes Papier auf den eingefärbten Linolschnitt legen.
5. Presse schließen und dabei Linolschnitt genau unter der oberen Platte positionieren.
6. Sollte der Handhebel auf der Haltestange aufliegen, Unterlagen zwischenlegen.
7. Handhebel so stark wie möglich nach unten drücken.
8. Presse öffnen und bedrucktes Papier abheben.

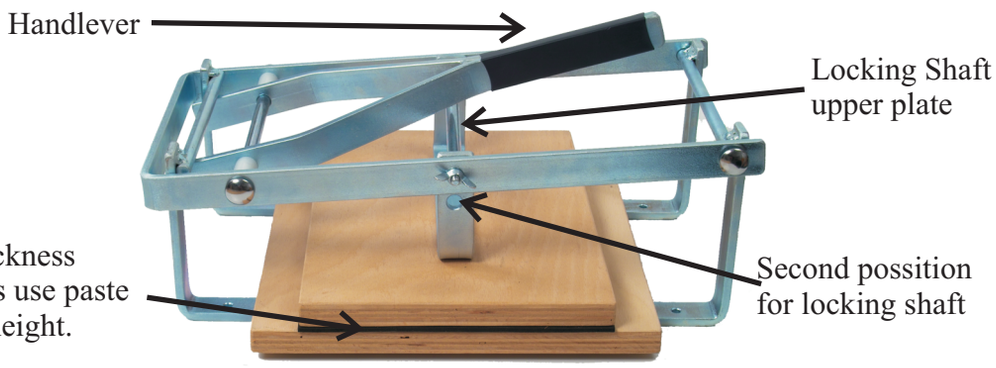


Änderungen vorbehalten

ABIG

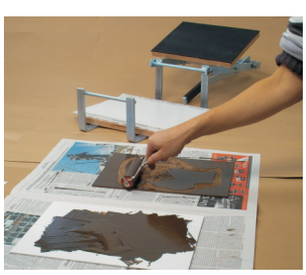
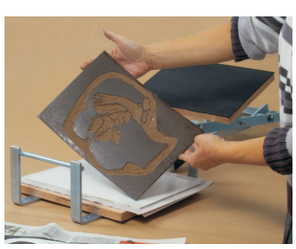
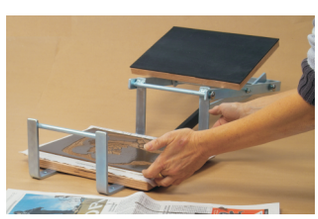
Short Instruction for Handlever Printing Press

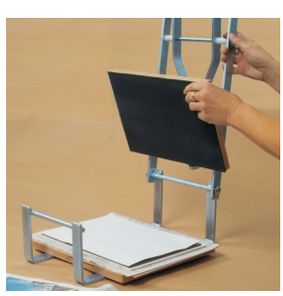
This press can be used for all technics of relief printing up to a size A4 (21cm x30cm). The special designed handle forms a lever arm which applies pressure on the plate.
Different thickness of printing plates are possible in a various types. Due to the construction of the press it is necessarry to adjust the hight of the handlever so that it will not touch the locking shaft while pressing because this will reduce the maximum possible pressure. When the handlever touches the locking shaft during pressing you have to adjust the upper plywood plate eihter by using the second placement of the locking shaft or with the help of paste boards or both, so the handlever will stay higher. The handlever should not touch the locking shaft to ensure the maximum pressure possible.



Steps for making a Linoprint with the Handlever Printing Press

1. Colour the Lino plate.
2. Open the Handlever Printing Press.
3. Put the coloured Lino plate on the lower plywood plate. To prefent the playwood plates from getting dirty use some additionel paper for protection.
4. Lay the printing paper on the colored plate.
5. Close the press having placed the Lino plate with the printing paper correctly.
6. With the handlever you now press. Make sure that the handlever will not touch the locking shaft of the upper plate while pressing. If this happens please adjust the thickness as described above.
7. Press the handlever as firmly as possible.
8. Open the press and take out the printing.



Subject to change without notice

ABIG